

# SMAR SPECJALNY STANDARD

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU  
z udziałem 6 % Teflon® Du Pont de Neumours (PTFE, tarflen)

**Smar Specjalny STANDARD jest miękkim silnie przylegającym smarem mineralnym, przeznaczonym do bardzo wysoko obciążonych łożysk tocznych, prowadnic, przegubów i łańcuchów z parametrami lepszymi od ekstremalnych smarów zagranicznych.**

Jest to biały smar chroniący przed korozją, zapiekaniem, zatarciem i uszkodzeniem detali węzłów smarnych, zwłaszcza wykonanych ze stali nierdzewnej, poddanych znacznym obciążeniom mechanicznym.

Smar STANDARD posiada bardzo niski opór tarcia  $\mu$  w granicach od 0,058 do 0,065. Cechuje się bardzo wysoką żywotnością. W testowym łożysku wg normy ASTM przy jednokrotnym nasmarowaniu w temperaturze 125 °C wyniosła ona 315 godzin do czasu zatarcia, tj. 4-krotnie więcej od smarów rynkowych.

Produkt posiada Świadectwo Jakości Zdrowotnej NIZP-PZH nr H-HŻ-6071-84/17/D dopuszczające do stosowania w przemyśle spożywczym

## Dane techniczne smaru STANDARD

Kolor	biały
Temperatura kroplenia (drop point) PN-84/C-04139	138°C
Lepkość oleju bazowego w 40°C	75 cSt
Dolna i górna temperatura pracy	-33°C - 135°C
Oznaczenie smaru wg klasy konsystencji NLGI	1
Penetracja w temperaturze 25°C (mm/10) PN-88/C-04133	338
Penetracja po przedłużonym działaniu (10000 razy) PN-88/C-04133	360
Stosunek obu penetracji w procentach	6,1%
Wydzielanie oleju ze smaru (100°C /24h) EN-69/0536-11	0%
Obciążenie zespawania (maszyna 4-kulowa)	400 KG/±4000N
Średnica skazy (maszyna 4-kulowa)	1,2 mm
Oporność na utlenianie, spadek ciśnienia 100h w 100°C Oxidation resist., pressure drop 100h 100°C DIN51808	20 kPa
Oporność na wymywanie wodą metodą dynamiczną w temperaturze 38°C PN-85/C-04099	0,50%
Własności przeciwkorozyjne metodą dynamiczną PN-79/C-04175	1 – 1
Moment obrotowy niskotemperaturowy w temperaturze 25°C badania zostały wykonane przez Instytut Techniki Wojskowej i Lotniczej w Warszawie	moment rozruchowy ASTM D 1478-07 (A) 145 mNm moment pracy po 60 min. ASTM D 1478-07 (A) 58 mNm
Żywotność smaru w temp. 125°C (przy jednokrotnym wstępnym nasmarowaniu) do chwili zatarcia badanie wg ASTM D 3336-05 dla Smaru A wykonane przez Instytut Techniki Wojskowej i Lotniczej w Warszawie	315h
<b>UWAGA:</b> <i>Żywotność smaru badana na urządzeniu, wałku i łożyskach testowych z USA wg ASTM w temperaturze 125 °C, którą osiągnął Smar Specjalny Standard jest bardzo wysoką wartością nieosiągalną dla smarów rynkowych. Najlepsze smary rynkowe osiągają wartość znacznie poniżej 250 godzin. Smary przeciętne mają żywotność 90 godzin do chwili zatarcia.</i>	
Najwyższe obciążenie nie zacierające (OK) metoda Timkena PN-86/C-04073 badanie wykonane przez Instytut Nafty i Gazu w Krakowie (AB 170)	15,6 daN (35 lbf)
Najniższe obciążenie zacierające (SC) metoda Timkena PN-86/C-04073 badanie wykonane przez Instytut Nafty i Gazu w Krakowie	17,8 daN (40 lbf)

Badanie cech technicznych Orlen Lab., Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych Warszawa, Instytut Nafty i Gazu Kraków 2012 r

Producent:

Przedsiębiorstwo Innowacyjne Avanti Sp. z o.o. Sp. K.

ul. Wybickiego 2A, 83-050 Kolbudy. +48 733 900 025; +48 58 682 69 03; [avanti@metal-glu.com.pl](mailto:avanti@metal-glu.com.pl)  
KRS 0000733097, SĄD REJONOWY GDAŃSK-PÓLNOC W GDANSKU, VII WYDZIAŁ GOSPODARCZY KRAJOWEGO  
REJESTRU SĄDOWEGO  
NIP PL 6040203385 REGON 380291112  
[www.metal-glu.com.pl](http://www.metal-glu.com.pl) [www.avanti-kolbudy.pl](http://www.avanti-kolbudy.pl)